

## Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica

(art. 14 comma 1 ter - D.L.gs. 33/2013)

### Emolumenti anno solare 2025

La Sottoscritta Prof.ssa Luisella Orsini, nella sua qualità di Dirigente Scolastico dell'I.C. Giovanni XXIII di Terranuova Bracciolini (AR)

**DICHIARA <sup>1</sup>**

| che nell'anno indicato in epigrafe ha percepito i seguenti compensi:                                                                    |                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| <b>Compensi connessi all'incarico<br/>Dirigenziale</b><br><br>Vedi nota 2                                                               | <b>€ 82.114,27</b> |
| <b>Compensi connessi ad altri incarichi (da modello DE, solo<br/>componente a carico della finanza<br/>Pubblica)</b><br><br>Vedi nota 3 | <b>€ 2.584,55</b>  |
| <b>TOTALE</b><br><b>Emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica</b>                                                | <b>€ 84.698,82</b> |

24.03.2026

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

Prof.ssa Luisella Orsini

(firmato digitalmente ai sensi del CAD e norme ad esso connesse)