

**Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a
carico della finanza pubblica**

(art. 14 comma 1 ter - D.L.gs. 33/2013)

Emolumenti complessi nell'anno solare 2024Il Sottoscritto **Giuseppe Andrea Fidone** nella sua qualità di **Dirigente Scolastico****DICHIARA**

che nell'anno indicato in epigrafe ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico Dirigenziale Vedi nota 2	N/A
Compensi connessi ad altri incarichi (da modello DE, solo componente a carico della finanza Pubblica) Vedi nota 3	N/A
TOTALE Emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica	N/A

Data 31/03/2024

FIRMA DEL DICHIARANTE

