

**Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a  
carico della finanza pubblica**

(art. 14 comma 1 ter - D.L.gs. 33/2013)

**Emolumenti complessivi nell'anno solare 2024**

La Sottoscritta **Elena Lazzari** nella sua qualità di dirigente scolastica del Liceo classico Arnaldo

**DICHIARA**

| che nell'anno indicato in epigrafe ha percepito i seguenti compensi lordi:                                  |                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Compensi connessi all'incarico<br>Dirigenziale                                                              | 70.526,14        |
| Compensi connessi ad altri incarichi (da modello DE, solo<br>componente a carico della finanza<br>Pubblica) | Nulla            |
| <b>TOTALE</b><br>Emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica                           | <b>70.526,14</b> |

Brescia, 22 maggio 2026

Elena Lazzari

\_\_\_\_\_