

Dati relativi ad assunzione di altre cariche, presso altri enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti

Dichiarazione dei compensi percepiti nell'anno solare 2025

(art. 14, comma 1, lettere d) ed e), d.lgs. n. 33 del 2013)

Il Sottoscritto **Giovanni Scolari** nella sua qualità di dirigente scolastico dell'ITCS ABBA BALLINI

DICHIARA

Cariche e incarichi¹	COMPENSI CORRISPOSTI A QUALSIASI TITOLO CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA	NON A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA²
Nulla	Nulla	Nulla

Brescia, 7 luglio 2026

Giovanni Scolari