

**Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della
finanza pubblica**

(art. 14 comma 1 ter - D.L.gs. 33/2013)

ANNO 2022

DICHIARANTE		
Cognome		Nome
RETALI		STEFANO
Qualifica	Ufficio di appartenenza	Sede di servizio
KL01 DIRIGENTE SCOLASTICO	MINISTERO ISTRUZIONE	0H03 ISTITUTO ISTRUZIONE SECONDARIA C. BERETTA

DICHIARA ¹

che nell'anno 2022 ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico Dirigenziale ²	€ 74.952,54
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) ³	0
TOTALE Emolumenti complessivi	€ 74.952,54

Gardone V.T., 1° luglio 2025

FIRMA DEL DICHIARANTE⁴

Stefano Retali

¹ La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 del Dlgs 33/2013.

² Sommare gli importi *Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CUD MIUR) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511 CUD)*

³ Sommare gli importi dichiarati nel **MOD DE** colonna *“oneri a carico della finanza pubblica”* ad eccezione di quelli versati in conto entrata del bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dipendente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti (art. 53 D.lgs. 165/01)

⁴ **Firmare con firma digitale** ovvero con **firma autografa**. In tale secondo caso il documento dovrà essere scansionato in modo da garantire il rispetto delle disposizioni di cui agli art. 6 e 7 del D.lgs. 33/2013 (formato **.pdf aperto**)