

Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica

(art. 14 comma 1 ter - D.L.gs. 33/2013)

Emolumenti complessi nell'anno solare 2025

La Sottoscritta de Angelis__Angelica _____

nella sua qualità di Dirigente Scolastico dell'ITCS Gino Zappa di Saronno (VA)

DICHIARA ¹

che nell'anno indicato in epigrafe ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico Dirigenziale Vedi nota 2	€ 78.795,32
Compensi connessi ad altri incarichi (da modello DE, solo componente a carico della finanza Pubblica) Vedi nota 3	€ 0,00
TOTALE Emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica	€ 78.795,32

Data 29 marzo 2026

FIRMA DEL DICHIARANTE⁴

Il Dirigente scolastico

Prof.ssa Angelica de Angelis

¹ La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 del Dlgs 33/2013.

² Sommare gli importi **Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CU MIM) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511 CU consegnato dall'ente di riferimento)**

³ Sommare gli importi dichiarati nel **MOD DE** colonna "oneri a carico della finanza pubblica" ad eccezione di quelli versati in conto entrata del bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dipendente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti (art. 53 D.lgs. 165/01)

⁴ **Firmare con firma digitale** ovvero con **firma autografa**. In tale secondo caso il documento dovrà essere scansionato in modo da garantire il rispetto delle disposizioni di cui agli art. 6 e 7 del D.lgs. 33/2013 (formato **.pdf aperto**)