



DICHIARAZIONE EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(art. 14 comma 1 ter - D.L.gs. 33/2013)

NOME E COGNOME	Elena Casarosa
QUALIFICA	Dirigente Scolastico
SEDE DI SERVIZIO	PITD070007 I.T. Cattaneo

DICHIARA

come ammontare complessivo degli emolumenti a carico della finanza pubblica percepiti nell'anno di riferimento quanto di seguito:

Anno	2025
Importo complessivo a carico della finanza pubblica (*lordo)	70.998,48