ISTITUTO COMPRENSIVO STATALE
LAURA LANZA BARONESSA DI CARINI

90044 CARINI VIA A. PRANO 72-74 C.F. 80056780820 C.M. PAIC861009

CONTO PATRIMONIO - PROSPETTO DELL'ATTIVO
Esercizio finanziario 2022

CODICI	VOCI	Situazione al 01/01	Variazioni	Situazione al 31/12
A	**IMMOBILIZZAZIONI**			
A - 1	**Immateriali**			
A - 1 - 1	- Diritti di brevetto industriale e diritti di utilizzazione delle opere dell'ingegno			
A - 1 - 2	- Concessioni,licenze,marchi e diritti simili			
A - 1 - 3	- Altre			
	Totale			
A - 2	**Materiali**			
A - 2 - 1	- Terreni e fabbricati			
A - 2 - 2	- Impianti e macchinari			
A - 2 - 3	- Attrezzature	143.756,37	19.126,81	162.883,18
A - 2 - 4	- Mezzi di trasporto			
A - 2 - 5	- Immobilizzazioni in corso ed Acconti			
A - 2 - 6	- Altri beni	24.632,63	2.382,16	27.014,79
	Totale	**168.389,00**	**21.508,97**	**189.897,97**
A - 3	**Finanziarie**			
A - 3 - 1	- Partecipazioni in :			
A - 3 - 1 - a	- consorzi			
A - 3 - 1 - b	- reti di scuole			
A - 3 - 1 - c	- altre partecipazioni			
A - 3 - 2	- Crediti :			
A - 3 - 2 - a	- verso lo Stato			
A - 3 - 2 - b	- verso altri			
	Totale			
	Totale immobilizzazioni	**168.389,00**	**21.508,97**	**189.897,97**
B	**DISPONIBILITA'**			
B - 1	**Rimanenze**			
B - 1 - 1	- Materie prime, sussidiarie e di consumo			
B - 1 - 2	- Prodotti in corso di lavorazione e semilavorati			
B - 1 - 3	- Prodotti finiti e merci			
	Totale			
B - 2	**Crediti (Residui attivi)**			
B - 2 - 1	- Verso lo Stato	267.670,39	26.515,04	294.185,43
B - 2 - 2	- Verso altri	1.520,00		1.520,00
	Totale	**269.190,39**	**26.515,04**	**295.705,43**
B - 3	**Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni**			
B - 3 - 1	- Titoli di Stato			
B - 3 - 2	- Altri titoli			
	Totale			
B - 4	**Disponibilità liquide**			
B - 4 - 1	- Depositi bancari e postali	232.148,61	-16.999,12	215.149,49
	Totale	**232.148,61**	**-16.999,12**	**215.149,49**
	Totale disponibilita'	**501.339,00**	**9.515,92**	**510.854,92**
C	**DEFICIT PATRIMONIALE**			
	TOTALE ATTIVO	**669.728,00**	**31.024,89**	**700.752,89**

ISTITUTO COMPRENSIVO STATALE
LAURA LANZA BARONESSA DI CARINI
90044 CARINI VIA A. PRANO 72-74 C.F. 80056780820 C.M. PAIC861009

CONTO PATRIMONIO - PROSPETTO DEL PASSIVO
Esercizio finanziario 2022

CODICI	VOCI	Situazione al 01/01	Variazioni	Situazione al 31/12
A	**DEBITI**			
A - 1	**A lungo termine**			
A - 1 - 1	- Debiti verso le banche (1)			
	Totale			
A - 2	**Residui passivi**			
A - 2 - 1	- Verso lo Stato	10.000,66	14.809,44	24.810,10
A - 2 - 2	- Verso altri	43.255,71	72.249,31	115.505,02
	Totale	**53.256,37**	**87.058,75**	**140.315,12**
	Totale debiti	**53.256,37**	**87.058,75**	**140.315,12**
B	**CONSISTENZA PATRIMONIALE**	**616.471,63**	**-56.033,86**	**560.437,77**
	TOTALE PASSIVO	**669.728,00**	**31.024,89**	**700.752,89**

Il D.S.G.A.

Dott. Mauro Greco

MAURO GRECO
13.03.2023 12:28:10 UTC

(1) vedere istruzioni

(importi in euro)