



**ISTITUTO COMPRENSIVO STATALE
LAURA LANZA BARONESSA DI CARINI**

90044 CARINI VIA A. PRANO 72-74 C.F. 80056780820 C.M. PAIC861009

SITUAZIONE AMMINISTRATIVA AL 31/12/2022 - MODELLO J

Esercizio finanziario 2022

		Conto residui (Importi in euro)	Conto competenza (Importi in euro)	Totali (Importi in euro)	
1	Fondo di cassa al 1° gennaio			231.964,72	
				<i>Di cui</i>	0,00
2	Riscossioni	(+)	82.608,16	130.647,03	213.255,19
		<i>Di cui</i>	0,00	0,00	0,00
3	Pagamenti	(-)	50.701,03	179.553,28	230.254,31
		<i>Di cui</i>	0,00	0,00	0,00
4	Saldo di cassa alla data 31/12/2022	(=)		214.965,60	
				<i>Di cui</i>	0,00
		Residui esercizi precedenti (Importi in euro)	Residui dell'esercizio (Importi in euro)	Totali (Importi in euro)	
5	Residui attivi	(+)	186.582,23	109.123,20	295.705,43
6	Residui passivi	(-)	2.555,34	137.759,78	140.315,12
7	Avanzo o disavanzo di amministrazione alla data 31/12/2022	(=)			370.355,91
					[4+(5-6)]
8	Entrate accertate nell'esercizio	(+)			239.770,23
9	Spese impegnate nell'esercizio	(-)			317.313,06
10	Avanzo o Disavanzo di amministrazione per la gestione di competenza	(=)			-77.542,83
					(8-9)

(*) soggetto al vincolo per i flussi di cassa di cui all'art. 29 della L. 23/12/1998 n. 488

Il D.S.G.A.

Dott. Mauro Greco

MAURO GRECO
13.03.2023 12:34:41 UTC